



罐材產品說明書/Beverage Can

■ 特點與應用/ Product Information

1. 罐身低耳率及高成型性，可依照其產品特性選擇合適的性質以滿足客戶需求。

Low earing and high formability, varied properties available for selection to meet customer requirement for canbody.

2. 罐蓋&拉環表層可依客戶需求選擇是否前處理(磷鉻酸皮膜)或其他塗漆等。

Pre-treatment or coated surface are available for can end and tab.



■ 化學成分/ Chemical Composition

Wt %

合金編號 Alloy	矽 Si	鐵 Fe	銅 Cu	錳 Mn	鎂 Mg	鉻 Cr	鋅 Zn	鈦 Ti	鋁 Al	
5182	Max	0.20	0.35	0.15	0.50	5.0	0.10	0.25	0.10	Remainder
	Min	—	—	—	0.20	4.0	—	—	—	
5052	Max	0.25	0.40	0.10	0.10	2.8	0.35	0.10	—	Remainder
	Min	—	—	—	—	2.2	0.15	—	—	
5042	Max	0.20	0.35	0.15	0.50	4.0	0.10	0.25	0.10	Remainder
	Min	—	—	—	0.20	3.0	—	—	—	
3104	Max	0.6	0.8	0.25	1.4	1.3	0.05	0.25	0.10	Remainder
	Min	—	—	0.05	0.8	0.8	—	—	—	

■ 特性/ Features

壹. 機械性能/Mechanical Properties

合金與調質度 Alloy-Temper	抗拉強度 TS (N/mm ²)	降伏強度 YS (N/mm ²)	伸長率 EL (%)	凸耳率 Earing (%)	烘烤後降伏強度 PBYS (N/mm ²)
5182-H19/H39	340~405	300~350	≥6	—	—
5182-H48	355~425	310~370	≥5	—	—
5052-H19/H39	≥265	225~275	≥5	—	—
5042-H39	≥290	250~300	≥6	—	—
5042-H34	250~300	200~240	≥4	—	—
3104-H19	285~325	265~310	≥2	≤3.0	245~275
3104-H16	250~280	225~255	≥2	≤3.0	220~245



貳. 尺寸公差/Size tolerance

產品	厚度公差 Thickness tol.(mm)	寬度公差 Width tol. (mm)
Can end	± 0.005	+1.5/-0
Tab	± 0.005	+1.5/-0
Can body	± 0.003	+1.5/-0

參. 表面處理/Pretreatment

項目 Item	規範 Spec.
化成處理/ Chemical conversion	Cr:7~40 mg/m ² (side)
DOS 油量/ DOS oil volume	2~10 mg/m ² (side)
塗漆量 / Coating	3~13 gsm(side)
Henkel 8100A 油量/ Henkel 8100A oil volume	100~250 mg/m ² (side)

■ 可接單規範/ Dimensions

壹. 鋁捲/Coil:

鋁種 Alloy	調質度 Temper	厚度/Thickness (mm)	寬度/Width (mm)	內徑/I.D. (mm)
5052	H19, H39	0.220 ≤ T ≤ 0.33	130 ≤ W ≤ 1525	305, 406, 508
5182	H19, H39, H48	0.218 ≤ T ≤ 0.50	29 ≤ W ≤ 1525	
5042	H39, H34	0.218 ≤ T ≤ 0.33	800 ≤ W ≤ 1525	
3104	H16, H19	0.265 ≤ T ≤ 0.51	714 ≤ W ≤ 1737	

貳. 鋁片/Flat sheet:

鋁種 Alloy	調質度 Temper	厚度/Thickness (mm)	寬度/Width (mm)	長度/Length (mm)
5052	H19	0.218 ≤ T ≤ 0.33	800 ≤ W ≤ 1320	800 ≤ L ≤ 1500

