



瓶蓋產品說明書/CAP

■ 特點與應用/ Product Information

1. 低耳率及高成型性，可依照其產品特性選擇合適的性質以滿足客戶需求。

Low earing and high formability, varied properties available for selection to meet customer requirement.

2. 表層可依客戶需求選擇是否前處理(磷鉻酸皮膜)或其他塗漆等。

Pre-treatment or coated surface are available.

■ 化學成分/ Chemical Composition

Wt %

合金編號 Alloy	矽 Si	鐵 Fe	銅 Cu	錳 Mn	鎂 Mg	鉻 Cr	鋅 Zn	鈦 Ti	鋁 Al	
1050	Max	0.25	0.40	0.05	0.05	0.05	—	0.05	0.03	—
	Min	—	—	—	—	—	—	—	—	99.50
1100	Max	0.95 (Si+Fe)		0.20	0.05	—	—	0.10	—	—
	Min	—		0.05	—	—	—	—	—	99.00
3003	Max	0.60	0.70	0.20	1.5	—	—	0.10	—	Remainder
	Min	—	—	0.05	1.0	—	—	—	—	
3105	Max	0.60	0.70	0.30	0.80	0.80	0.20	0.40	0.10	Remainder
	Min	—	—	—	0.30	0.20	—	—	—	
5052	Max	0.25	0.40	0.10	0.10	2.80	0.35	0.10	—	Remainder
	Min	—	—	—	—	2.20	0.15	—	—	
5151	Max	0.20	0.35	0.009	0.055	1.85	0.05	0.15	0.10	Remainder
	Min	—	—	—	—	1.60	—	—	—	
8011	Max	0.90	1.0	1.1	0.20	0.05	0.05	0.10	0.08	Remainder
	Min	0.50	0.6	—	—	—	—	—	—	

■ 特性/ Features

壹. 機械性能/Mechanical Properties:

合金與調質度 Alloy-Temper	抗張強度/TS (N/mm ²)	降伏強度/YS (N/mm ²)	延伸率/EL (%)	凸耳率/Earing (%)
1050-H16	120~145	—	≥1	≤3.5
1100-H16	135~165	—	≥1	≤3.5
1100-H18	150↑	—	≥1	≤3.5
3003-H16	165~205	≥150	≥1	≤3.5
3105-H16	175~225	—	≥1	≤3.5
3105-H34	157~186	—	≥2	≤3.0
5052-H19	235~285	225~275	≥5	—
5151-H38	205~225	—	≥3	≤3.0
8011-H34	130~170	—	≥2	≤2.0



貳. 尺寸公差/Size tolerance

厚度公差 Thickness tol.(mm)	寬度公差 Width tol. (mm)
± 0.008	-0/+1.5

參. 表面處理/Pretreatment

項目 Item	規範 Spec.
化成處理/ Chemical conversion	Cr:7~40 mg/m ² (side)
DOS 油量/ DOS oil volume	2~10 mg/ m ² (side)



■ 可接單規範/ Dimensions

壹. 鋁捲/Coil:

鋁種 Alloy	調質度 Temper	厚度/Thickness (mm)	寬度/Width (mm)	內徑/I.D. (mm)
1050	H16	0.218 ≤ T ≤ 0.33	250 ≤ W ≤ 1500	305, 406, 508
1100	H16, H18	0.190 ≤ T ≤ 0.33		
3003	H16	0.218 ≤ T ≤ 0.33		
3105	H16, H34	0.218 ≤ T ≤ 0.33		
5052	H19	0.218 ≤ T ≤ 0.33		
5151	H38	0.218 ≤ T ≤ 0.33		
8011	H34	0.200 ≤ T ≤ 0.33		

貳. 鋁片/Flat sheet:

鋁種 Alloy	調質度 Temper	厚度/Thickness (mm)	寬度/Width (mm)	長度/Length (mm)
1050	H16	0.218 ≤ T ≤ 0.33	800 ≤ W ≤ 1320	800 ≤ L ≤ 1500
1100	H16, H18	0.190 ≤ T ≤ 0.33		
3003	H16	0.218 ≤ T ≤ 0.33		
3105	H16, H34	0.218 ≤ T ≤ 0.33		
5052	H19	0.218 ≤ T ≤ 0.33		
5151	H38	0.218 ≤ T ≤ 0.33		
8011	H34	0.200 ≤ T ≤ 0.33		

